

Responsabilidade do operador de linha:  
Como capacitar os trabalhadores  
de linha para serem ativos  
durante a configuração  
& instalação de novos  
equipamentos

Palestrante do Webinar Facilitado por:

**BURNS**  **MCDONNELL**

# Incorporação de testes virtuais FAT para novos equipamentos

## VANTAGEM

- Redução nas despesas de viagens da empresa.
- Reduz o número de empregados em reuniões presenciais (menos tempo fora das tarefas rotineiras).
- Pode ser realizado o controle de fábrica dos equipamentos e ter mais flexibilidade na programação.
- É possível exigir que os fornecedores cumpram com os requisitos das especificações.
- Mais operadores de linha envolvidos nos testes FAT.



## DESVANTAGEM

- Problemas não identificados nas considerações de programação e problemas de integração.
- Não é possível comprovar de forma integral como os controles de automatização poderiam interagir com os sistemas gerais da fábrica.
- Certos detalhes nas configurações do equipamento podem não ser notados.
- A informação intercambiada durante as conversas com os representantes dos fornecedores podem ser perdidas.



## A experiência da Hitachi está sempre disponível para ajudá-lo a ter sucesso

Se você não pôde participar do nosso webinar “Responsabilidade do Operador de Linha: Como Capacitar os Trabalhadores de Linha Para Serem Ativos Durante a Configuração & Instalação de Novos Equipamentos” você pode acessá-lo sob demanda aqui.

Hitachi Industrial Equipment & Solutions America, LLC  
Soluções de Marcação & Codificação

[www.hitachi-iesa.com/marking](http://www.hitachi-iesa.com/marking)

+1 866 583 0048

[Marking.Info@hitachi-iesa.com](mailto:Marking.Info@hitachi-iesa.com)



US-Webinar Asset – 11/21 – ENGLISH