

Responsabilidad del Operador de Línea:
Cómo capacitar a los trabajadores
de línea para que estén activos
durante la preparación e
instalación de un equipo
nuevo

Ponente del Seminario Web Facilitado por

Incorporación de pruebas FAT Virtuales para Equipos Nuevos

VENTAJAS

- Se reducen los gastos de viaje de la empresa
- Se reduce el número de empleados en las reuniones presenciales (menos tiempo fuera de las tareas habituales)
- Es posible realizar control de fábrica de los equipos y ser más flexibles en la programación.
- Se puede exigir que los proveedores cumplan los requisitos de las especificaciones
- Se involucra a más operadores de línea en las pruebas FAT



DESVENTAJAS

- Problemas no identificados en las consideraciones de programación y problemas de integración
- No se prueba completamente cómo los controles de automatización podrían interactuar con los sistemas de la planta en general
- No darse cuenta de ciertos detalles en la configuración del equipo
- Perderse la información intercambiada durante las conversaciones en planta con los representantes de los proveedores



La pericia con Hitachi está siempre a su lado para ayudarlo a alcanzar el éxito

Si se perdió nuestro seminario web “Responsabilidad del Operador de Línea: Cómo Capacitar a los Trabajadores de Línea para que Estén Activos Durante la Preparación e Instalación de un Equipo Nuevo”, puede verlo bajo demanda aquí.

Hitachi Industrial Equipment & Solutions America, LLC
Soluciones de Mercado & Codificación

www.hitachi-iesa.com/marking

+1 866 583 0048

Marking.Info@hitachi-iesa.com



US-Webinar Asset – 11/21 – ENGLISH